

FELHASZNÁLÓI KÉZIKÖNYV

Típus: 030

KEZELÉSI, KARBANTARTÁSI ÉS JAVÍTÁSI UTASÍTÁSOK FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE

Tartalomjegyzék

1. Manométerszelep, típus: 030.....	2
2. Felépítés.....	2
3. Anyagminőség.....	2
4. Beépítés.....	3
5. Kezelés, működés.....	3
6. Karbantartás.....	4
7. Meghibásodások.....	4
8. Javítás adatai.....	5
9. Záradék.....	5

1. Manométerszelep, típus: 030

A szelep egyenesállású elzáró.

A szeleppel együtt manométer is megrendelhető.

Adott gyártási számú szelep konkrét műszaki adatait a szelephez mellékelt Gép-könyv Adatlapja tartalmazza.

2. Felépítés

A szelep működés szempontjából két feladatot lát el. Az egyik a forgatógombbal működtethető elzáró rész, a másik része a kis karral működtethető lefúvató egység.

A szeleptű a szelepszárral egy alkatrészt alkot (15), zárófelületén stellittel felhegesztett kopásálló réteggel. Záráskor a szeleptű felütkezik a cserélhető szelepüléken (13). A szelepülék (13) és a szeleptest (1) közötti zárást a tömítőgyűrű (3) biztosítja.

A menetesdarab (6) rögzíti a szelepüléket (13) az üléktartón (4), 3 db V-gyűrűn (5) és a tömítéstartón (14) keresztül. A menetesdarab (6) 2 db csúszógyűrűvel (8), fogja közre a működtetőanyát (9). A menetesdarabot (6) hernyócsavar (27) biztosítja elfordulás ellen.

A szelepszár (15) működés során haladó, a forgatógomb (10) pedig forgómozgást végez. A szelepszár (15) haladó mozgása a súrlódó viszonyok és a csapos hernyócsavar (7) hatására jön létre.

A forgatógombot (10) és a működtetőanyát (9) súllyesztettfejű csavar (28) fogja össze a zárótárcsán keresztül (16). A forgatógombon (10) található adattábla (20) a szelep jellemzőit tartalmazza.

A szelep kimenő csomkjába két furat torkollik. Az egyik az elzáró szeleptől jön, a másik a lefúvató egységhez vezet.

A lefúvató szelep egy karral (11, szeleporsó) zárható és nyitható. Ez a kar egy alkatrészt képez a szeleporsóval és a szeleptűvel (11, szeleporsó).

A szelepülék (13) itt is cserélhető. Az üléktartó I. (2) rögzíti a cserélhető szelepüléket és megvezeti a szeleporsót (11).

A szeleptest (1) és a szelepülék (13.) között található az üléktömítés (3, tömítőgyűrű). A szeleptest (1) és az üléktartó I. (2) között, valamint a szeleporsó (11) és az üléktartó I. (2) közötti tömítettséget O-gyűrűk (25, 26) biztosítják.

3. Anyagminőség

A szelep alkatrészei az MSZ, EN, DIN szabványnak megfelelő anyagból készülnek. Ennek tanúsítása a Gép-könyvben szereplő Szakértői minőségi bizonyítványban (EN 10204.3.1.) található.

A megadott anyagminőségektől való eltérés megállapodás alapján történhet.

4. Beépítés

A közeg áramlási irányát a szeleptest oldalán **nyíl** jelzi. A szelepet ennek figyelembevételével kell beépíteni.

A szelep és a mérőműszer csatlakoztatása megfelelő menetű karmantyúval történik. A karmantyú a tömítőgyűrűvel együtt a szelep tartozéka.

Ha a szelep **beépítése hegesztéssel** történik, akkor a szeleptest tömítéssel érintkező részének hőmérséklete nem emelkedhet +200 °C fölé, mert a tömítés károsodik.

Hegesztőtoldattal szerelt szelep beépítése esetén a következőre kell ügyelni:

1. hegesztőtoldatokat szilárdan rögzíteni kell a szeleptesthez hollandi anyákkal
2. a toldatot **csak ezután szabad** behegeszteni a helyére

Figyelem!

A menetesdarab (6) minden esetben az üzemi feltételeknek megfelelően van beállítva. Utánhúzója vagy lazítása tilos!

A szeleptestet (1) megfűrni (rögzítés céljából is) tilos!

5. Kezelés, működés

Záráskor a forgatógombot (10) az óramutató járásával egyező (záró) irányba kell forgatni, amíg a szeleptű fel nem ütközik a szelepüléken (13). Nyitáskor a forgatógombot (10) az óramutató járásával ellentétes (nyitó) irányba kell forgatni, szintén felütközésig.

Nyitáskor és záráskor a forgatógomb csak forgó, a szelepszár (15) csak haladó mozgást végez.

A szeleptest (1) alján található tömlővégen (12) keresztül lehet lefűvatni, lenulázni a mérőműszert. Nyitáshoz a forgatókart (11) itt is az óramutató járásával ellentétes (nyitó) irányban kell elfordítani. A közeg a tömlővégen (12) keresztül kiáramlik, a műszerben a nyomás a légkörre csökken. Záráskor az óramutató járásával egyező (záró) irányban kell a kart forgatni egészen felütközésig.

A tömlővégre (12) elasztikus tömlőt lehet csatlakoztatni a közeg elvezetésére.

Figyelem!

Tilos a forgatógombot (10) hosszabbítóval működtetni, mert a szelep meghibásodik.

A közeg megválasztásánál ügyelni kell arra, hogy ne károsítsa a szelep alkatrészeinek anyagát (ld. a Gépkönyvben szereplő Szakértői minőségi bizonyítványt (EN 10204.3.1.).

6. Karbantartás

A szelep szakszerű használat esetén különösebb karbantartást nem igényel.

7. Meghibásodások

7.1. Jelenség

A szelep elzárt állapotban ereszt.

7.1.1. Hiba okai

– zárófelületek sérülése

A szilárd szennyeződések tartalmazó közeg és a vegyes fázisú áramlás következtében hibásodnak meg ezek a felületek.

7.1.2. Javítás menete

A hibát a szelepülék (13) megfordításával vagy a szelepülék (13) és az ülék-tömítés (3) cseréjével lehet javítani. A javítás elvégzésekor a szelepet **nem kell kibontani a vezetékből**. A következő lépéseket kell sorrendben elvégezni:

1. szelep nyitása a forgatógombbal (10) egészen felütközésig
2. hernyócsavar (27) eltávolítása
3. menetesdarab (6) lecsavarása a szeleptestről (1)
4. szelep szerelt belső részének eltávolítása
5. szelepülék (13) kiemelése
6. új tömítőgyűrű (3) elhelyezése a szelepülék megfelelő oldalán
7. megfordított vagy az új szelepülék (13) behelyezése a szeleptestbe (1)
8. felhasználható kenőanyagot ld. a Gépkönyvben
9. szelep szerelt belső részének visszahelyezése, -a szelepszár (15) nyitott vég-helyzetben
10. menetesdarab (6) meghúzása kézzel
11. szelep zárása (szelepülék (13) központosítása)
12. szelep nyitása minimum két fordulatot
13. menetesdarab (6) végleges meghúzása (meghúzási nyomatékot lásd a Gépkönyvben)
14. hernyócsavar (27) becsavarása
15. nyomáspróba

7.2. Jelenség

A szelep mérés közben ereszt a tömlővégen (12) keresztül.

7.2.1. Hiba okai

– lefúvató rész zárófelületeinek sérülése

A szilárd szennyeződések tartalmazó vagy túl agresszív közeg miatt hibásodhatnak meg ezek a felületek.

7.2.2. Javítás menete

A javítás elvégzésekor a szelepet **nem kell kibontani a vezetékből**. A javítás elvégzésekor a következő lépéseket kell sorrendben elvégezni:

1. szelep elzárása a forgatógombbal (10) egészen felütközésig
2. szeleporsó (11) kicsavarása az üléktartóból I. (2)
3. üléktartó I. (2) kicsavarása a szeleptestből (1)
4. szelepülék (13) eltávolítása
5. új tömítőgyűrű (3) elhelyezése a szelepülék (13) megfelelő oldalán
6. megfordított vagy az új szelepülék (13) szelepülék behelyezése a szeleptestbe (1)
7. felhasználható kenőanyagot lásd a Gépkönyvben
8. üléktartó I. (2) visszacsavarása a szeleptestbe (1) és meghúzása kézzel
9. szeleporsó (11) betekérése az üléktartóba (2)
10. szeleporsó (11) elzárása (szelepülék (13) központosítása)
11. szeleporsó (11) nyitása minimum egy fordulat
12. üléktartó I. (2) végleges meghúzása (a nyomatékot lásd a Gépkönyvben)
13. nyomáspróba

8. Javítás adatai

Javítási munkák végzésekor a Gépkönyvben található Adatlapon leírt adatok **kötelezően betartandók**.

9. Záradék

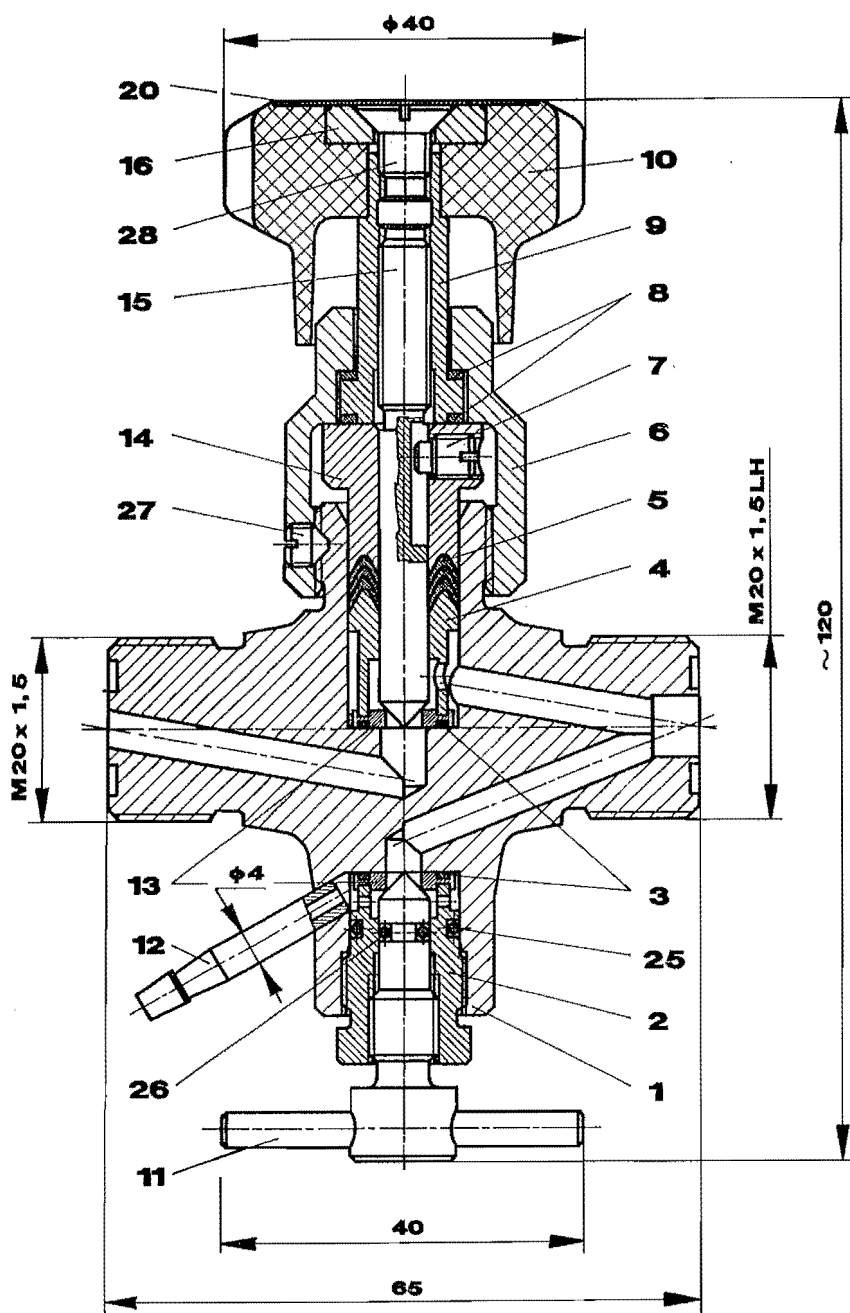
A szeleppel kapcsolatos bármely kérdéssel forduljon a gyártó céghez.

A nyersanyagok, a szelepek és a cég tanúsításával kapcsolatban ld. a Gépkönyvet.

Figyelem!

Ha a megrendelő a Felhasználói kézikönyvben leírtaktól eltér, akkor a keletkezett károkért a gyártó nem vállal felelősséget (ld. még a Minőségi garancia című lapot a Gépkönyvben).

Ábra



1. Szeleptest
2. Üléktartó I.
3. Tömítőgyűrű
4. Üléktartó
5. V-gyűrű
6. Menetesdarab
7. Hernyócsavar
8. Csúszógyűrű
9. Működtetőanya
10. Forgatógomb
11. Szeleporsó
12. Tömlővég
13. Szelepülék
14. Tömítéstartó
15. Szelepszár
16. Zárótárcsa
20. Adattábla
25. O-gyűrű
26. O-gyűrű
27. Hernyócsavar
28. Sf. csavar