

FELHASZNÁLÓI KÉZIKÖNYV

Típus: 042, 043

KEZELÉSI, KARBANTARTÁSI ÉS JAVÍTÁSI UTASÍTÁSOK FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE

Tartalomjegyzék

1. Nagynyomású kéziszelep, típus: 042, 043	2
2. Felépítés	2
3. Anyagminőség	2
4. Beépítés	2
5. Kezelés, működés	3
6. Karbantartás	3
7. Meghibásodások	3
8. Javítás adatai	4
9. Záradék	5

1. Nagynyomású kéziszелеp, típus: 042, 043

A 042 típus sarok, 043 típus pedig egyenesátömlésű kivitel. Funkció szempontjából mindkét típus lehet elzáró ill. szabályozó. Az elzáró kivitel forgatógombja fekete, a szabályozóé pedig piros színű.

Adott gyártási számú szelep konkrét műszaki adatait ld. a szelephez mellékelt Gépkönyv Adatlapján.

2. Felépítés

A szelepszár (15) zárófelülete stellittel felhegesztett kopásálló réteggel készül. Záráskor a szelepszár (15) felütközik a cserélhető szelepüléken (13). A szelepülék (13) és a szeleptest (1) közötti zárást az üléktömítés (3, tömítőgyűrű) biztosítja.

A menetesdarab (6) rögzíti a szelepüléket (13) az üléktartón (2), 3 db V-gyűrűn (5) és a tömítéstartón (14) keresztül. A menetesdarab (6) 2 db csúszógyűrűvel (8) fogja közre a működtetőanyát (9). A menetesdarabot (6) kúpos hernyócsavar (27) biztosítja elfordulás ellen.

A szelepszár (15) a működés során csak haladó, a forgatógomb (10) pedig csak forgó mozgást végez. Ez a kialakuló súrlódási viszonyok és a csapos hernyócsavar (7) hatására jön létre.

A forgatógombot (10) és a működtetőanyát (6) egy súllyesztettfejű csavar (28) fogja össze a zárótárcsán (16) keresztül. A forgatógombon (10) található adat-tábla (20) a szelep jellemzőit tartalmazza.

Táblába szereléskor a menetesdarabon (6) levő anyával (17) lehet rögzíteni a szelepet.

3. Anyagminőség

A szelep alkatrészei az MSZ, EN, DIN szabványnak megfelelő anyagból készülnek. Ennek tanúsítása a Gépkönyvben szereplő Szakértői minőségi bizonyítványban (EN 10204.3.1.) található.

A Gépkönyvben szereplő anyagminőségtől el lehet térni egy későbbi megrendelés során a gyártóval történő közös megállapodás alapján.

4. Beépítés

A közeg átáramlási irányát a szeleptest oldalán **nyíl** jelzi. A szelepet ennek figyelembevételével kell beépíteni.

Ha a szelep **beépítése hegesztéssel** történik, akkor a szeleptest tömítéssel érintkező részének hőmérséklete nem emelkedhet +200 °C fölé, mert a tömítés károsodik.

Hegesztőtoldattal szerelt szelep beépítése esetén a következőkre kell ügyelni:

1. hegesztőtoldatokat szilárdan rögzíteni kell a szeleptesthez hollandi anyákkal
2. a toldatot **csak ezután szabad** behegeszteni a helyére

Figyelem!

A menetesdarab (6) minden esetben az üzemi feltételeknek megfelelően van beállítva. Utánhúzó vagy lazítása tilos!

A szeleptestet (1) megfűrni (rögzítés céljából is) tilos!

5. Kezelés, működés

Záráskor a forgatógombot (10) az óramutató járásával egyező (záró) irányba kell forgatni, amíg a szeleptű fel nem ütközik a szeleptüskére (13). Nyitáskor a forgatógombot (10) az óramutató járásával ellentétes (nyitó) irányba kell forgatni, szintén felütközésig.

Nyitáskor ill. záráskor a forgatógombot (10) csak forgó, a szelepszár (15) csak haladó mozgást végez.

Szabályozó szelep átömlési karakterisztikája közel lineáris.

Figyelem!

Tilos a forgatógombot (10) hosszabbítóval működtetni, mert a szelep meghibásodik.

A közeg megválasztásánál ügyelni kell arra, hogy ne károsítsa a szelep alkatrészeinek anyagát (ld. a Gépkönyvben szereplő Szakértői minőségi bizonyítványt (EN 10204.3.1.).

6. Karbantartás

A szelep szakszerű használat esetén különösebb karbantartást nem igényel.

7. Meghibásodások

7.1. Jelenség

A szelep elzárt állapotban ereszt.

7.1.1. Hiba okai

– zárófelületek sérülése

A szilárd szennyeződések tartalmazó közeg és a vegyes fázisú áramlás következtében hibásodnak meg ezek a felületek.

7.1.2. Javítás menete

A hibát a szeleptülék (13) megfordításával vagy a szeleptülék (13) és az üléktömítés (3) cseréjével lehet javítani. A javítás elvégzésekor a szelepet **nem kell kibontani a vezetékből**. A következő lépéseket kell sorrendben elvégezni:

1. szelep nyitása a forgatógombbal (10) egészen felütkezésig
2. kúpos hernyócsavar (27) eltávolítása
3. menetesdarab (6) lecsavarása a szeleptestről (1)
4. szelep szerelt belső részének eltávolítása
5. szeleptülék (13) kiemelése
6. új tömítőgyűrű (3) elhelyezése a szeleptülék (13) megfelelő oldalán
7. megfordított vagy az új szeleptülék (13) behelyezése a szeleptestbe
8. felhasználható kenőanyagot ld. a Gépkönyvben
9. szelep szerelt belső részének visszahelyezése (a szelepszár nyitott vég helyzetben)
10. menetesdarab (6) meghúzása kézzel
11. szelep zárása (szeleptülék központosítása)
12. szelep nyitása minimum két fordulatot
13. menetesdarab (6) végleges meghúzása (meghúzási nyomatékot ld. a Gépkönyvben)
14. kúpos hernyócsavar (27) becsavarása
15. nyomáspróba

7.2. Jelenség

A szelep a tömszelencénél ereszt.

7.2.1. Hiba okai

- tömszelence tömítésének (5) sérülése
- szelepszár (15) felületének sérülése

A korrózió és a szilárd szennyeződés hatására a szelepszár sima felülete kitöredezik, egyenetlenné válik. Ennek következtében a szelepszár (15) működés közben kihordja a tömítést (5).

7.2.2. Javítás menete

A javítás elvégzésekor a szelepet **nem kell kibontani a vezetékből**. A javítás menete a felépítésből és az ábrából egyértelműen következik. A javítási adatokat ld. a Gépkönyvben. A szerelés elvégzése után a **nyomáspróba elvégzése kötelező**.

8. Javítás adatai

Javítási munkák végzésekor a Gépkönyvben található Adatlapon leírt adatok **kötelezően betartandók**.

9. Záradék

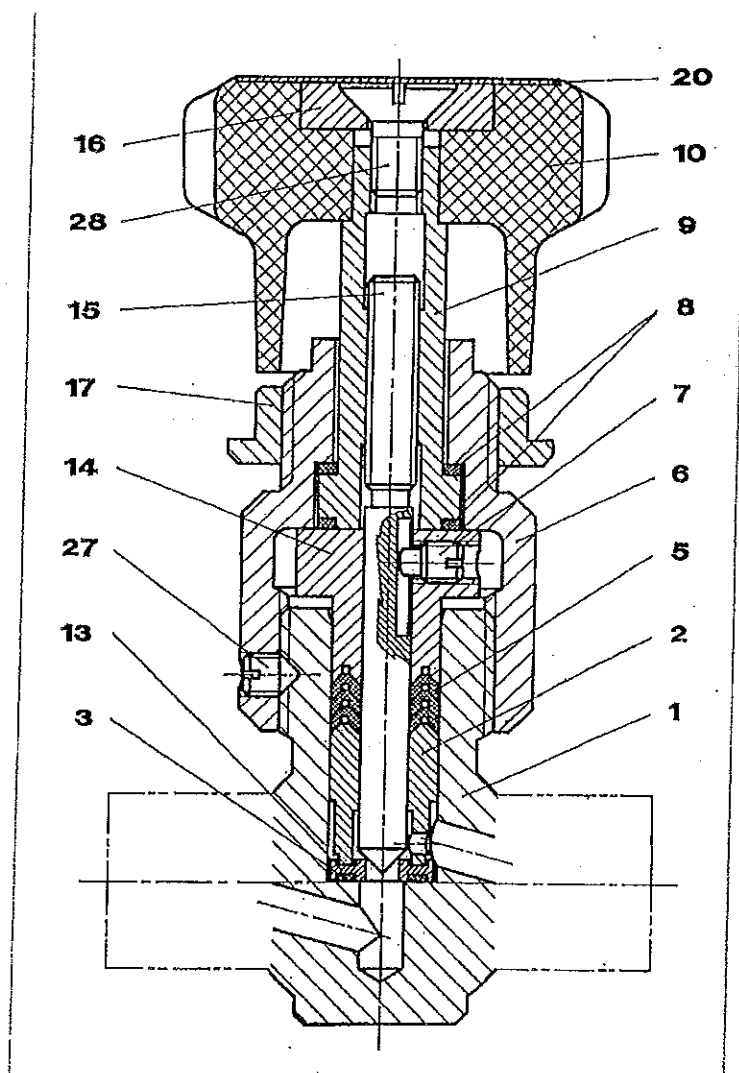
A szeleppel kapcsolatos bármely kérdéssel forduljon a gyártó céghez.

A nyersanyagok, a szelepek és a cég tanúsításával kapcsolatban ld. a Gépkönyvet.

Figyelem!

Ha a megrendelő a Felhasználói kézikönyvben leírtaktól eltér, akkor a keletkezett károkért a gyártó nem vállal felelősséget (ld. még a Minőségi garancia című lapot a Gépkönyvben).

Ábra



1. Szeleptest
2. Ülőtartó
3. Tömítőgyűrű
5. V-gyűrű
6. Menetesdarab
7. Hernyócsavar
8. Csúszógyűrű
9. Működtetőanya
10. Forgatógomb

13. Szeleplék
14. Tömítéstartó
15. Szelepszár
16. Zárótárcsa
17. Anya
20. Adattábla
27. Kúpos hernyócsavar
28. Sf. csavar