

## FELHASZNÁLÓI KÉZIKÖNYV

### Típus: 071, 072

# KEZELÉSI, KARBANTARTÁSI ÉS JAVÍTÁSI UTASÍTÁSOK FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE

## Tartalomjegyzék

|                                               |   |
|-----------------------------------------------|---|
| 1. Visszacsapószelep, típus: 071, 072 .....   | 2 |
| 2. Felépítés.....                             | 2 |
| 3. Anyagminőség.....                          | 2 |
| 4. Beépítés .....                             | 2 |
| 5. Kezelés, működés.....                      | 3 |
| 6. Karbantartás .....                         | 3 |
| 7. Meghibásodások.....                        | 3 |
| 7.1. Jelenség .....                           | 3 |
| 7.1.1. Hiba okai .....                        | 3 |
| 7.1.2. Javítás menete DN 6 ÷ 50 esetén .....  | 3 |
| 7.1.3. Javítás menete DN 65 ÷ 80 esetén ..... | 4 |
| 8. Javítás adatai .....                       | 4 |
| 9. Záradék.....                               | 4 |

## **1. Visszacsapószelep, típus: 071, 072**

Mindkét típus nagynyomású kivitel,  $-200 \div +200$  °C esetén alkalmazható.

A 071 típus sarok, 072 pedig egyenesállású.

Adott gyártási számú szelep konkrét műszaki adatait ld. a szelephez mellékelt Gépkönyv Adatlapján.

## **2. Felépítés**

*Az 1. és a 2. ábra közös alkatrészeinél csak a tételszám szerepel, a saját alkatrészeknél az ábraszám is.*

A szelep cserélhető üléses (3).

Az ülék (3) és a szeleptest (1) között tömítés (2) van. Az ülék az ülészorító (7) rögzíti a helyén. A szelep belső szerkezetét a szorítócsavar (1. ábra, 8) rögzíti a szeleptestben (1) a gyűrűn (5) keresztül. A szorítócsavart (1. ábra, 8) hernyócsavar (1. ábra, 9) biztosítja elfordulás ellen.

A szelepszár (6) zárási irányban történő mozgását nyomórugó (4) végzi, rugó nélküli változat esetén a gravitáció.

A szelep felépítése DN 65 -től a következőképp módosul.

A belső részt 4 db bk. csavar (2. ábra, 9) rögzíti a helyén a karimán (2. ábra, 8) és a gyűrűn (5) keresztül.

## **3. Anyagminőség**

A szelep alkatrészei az MSZ, EN; DIN szabványnak megfelelő anyagból készülnek. Ennek tanúsítása a Gépkönyvben szereplő Szakértői minőségi bizonyítványban (MSZ EN 10204.3.1.) található.

A Gépkönyvben szereplő anyagminőségtől el lehet térni egy későbbi megrendelés során a gyártóval történő közös megállapodás alapján.

## **4. Beépítés**

A közeg áramlási irányát a szeleptest oldalán **nyíl** jelzi. A szelepet ennek figyelembevételével kell beépíteni.

A rugós (4) működtetésű visszacsapószelep térbeli beépítése tetszőleges.

A rugó nélküli változat vízszintes helyzetben építhető be.

**Hegesztőtoldattal** szerelt szelep beépítése esetén a következőkre kell ügyelni:

1. hegesztőtoldatokat a szeleptesthez hollandi anyákkal szilárdan kell rögzíteni
2. toldatot **csak ezután szabad** behegeszteni a helyére

## **Figyelem!**

**A szorítócsavar (1. ábra, 8) vagy a 4 db bk. csavar (2. ábra, 9) minden esetben az üzemi feltételeknek megfelelően van beállítva. Utánhúzásuk vagy lazításuk tilos!**

**A szeleptestet (1) megfűrni (rögzítés céljából is) tilos!**

## **5. Kezelés, működés**

A szelep a szakszerű beépítést követően, a közeg áramlására és a gravitáció, vagy a nyomórugó hatására automatikusan működik.

## **6. Karbantartás**

A szelep szakszerű használat esetén különösebb karbantartást nem igényel.

## **7. Meghibásodások**

### **7.1. Jelenség**

A szelep átereszt.

#### **7.1.1. Hiba okai**

- zárófelületek sérülése
- szelepszár (6) nem megfelelő mozgása

A szilárd szennyeződések tartalmazó közeg és a vegyes fázisú áramlás következtében jelentkezik ez a hiba.

#### **7.1.2. Javítás menete DN 6 ÷ 50 esetén**

A hibát a szelepülék (3) megfordításával, vagy a szelepülék (3), az ülékötömítés (2), a szelepszár (6) cseréjével lehet javítani. A javítás elvégzésekor a szelepet **nem kell kibontani a vezetékből**. A következő lépéseket kell sorrendben elvégezni:

1. hernyócsavar (1. ábra, 9) kicsavarása
2. szorítócsavar (1. ábra, 8) lecsavarása
3. szelep belső részének kiemelése
4. szelepülék (3) megfordítása, vagy cseréje
5. ülékötömítés (2) cseréje
6. szelepszár (6) felületének javítása, vagy a szelepszár cseréje
7. nyomórugó (4) cseréje, ha szükséges
8. felhasználható kenőanyagot ld. a Gépkönyvben
9. szelep 1. ábra szerinti összeszerelése (zárotest tetején levő horony párhuzamos a szelep hossztengelyével)

10. szorítócsavar (1. ábra, 8) meghúzási nyomatékát ld. a Gépkönyvben
11. hernyócsavar (1. ábra, 9) visszacsavarása
12. nyomáspróba

### **7.1.3. Javítás menete DN 65 ÷ 80 esetén**

A hibát a szelepülék (3) megfordításával vagy a szelepülék (3), az üléktömítés (2), a szelepszár (6) cseréjével lehet javítani. A javítás elvégzésekor a szelepet **nem kell kibontani a vezetékből**. A következő lépéseket kell sorrendben elvégezni:

1. bk. csavarok (2. ábra, 9) kicsavarása és a karima (2. ábra, 8) leemelése
2. szelep belső részének kiemelése a gyűrűvel (5) együtt
3. szelepülék (3) megfordítása, vagy cseréje
4. üléktömítés (2) cseréje
5. szelepszár (6) felületének javítása, vagy a szelepszár cseréje
6. nyomórugó (4) cseréje, ha szükséges
7. felhasználható kenőanyagot ld. a Gépkönyvben
8. szelep 2. ábra szerinti összeszerelése (zárótest tetején levő horony párhuzamos a szelep hossz tengelyével)
9. bk. csavarok (2. ábra, 9) meghúzási nyomatékát ld. a Gépkönyvben
10. nyomáspróba

## **8. Javítás adatai**

Javítási munkák végzésekor a Gépkönyvben található Adatlapon leírt adatok **kötelezően betartandók**.

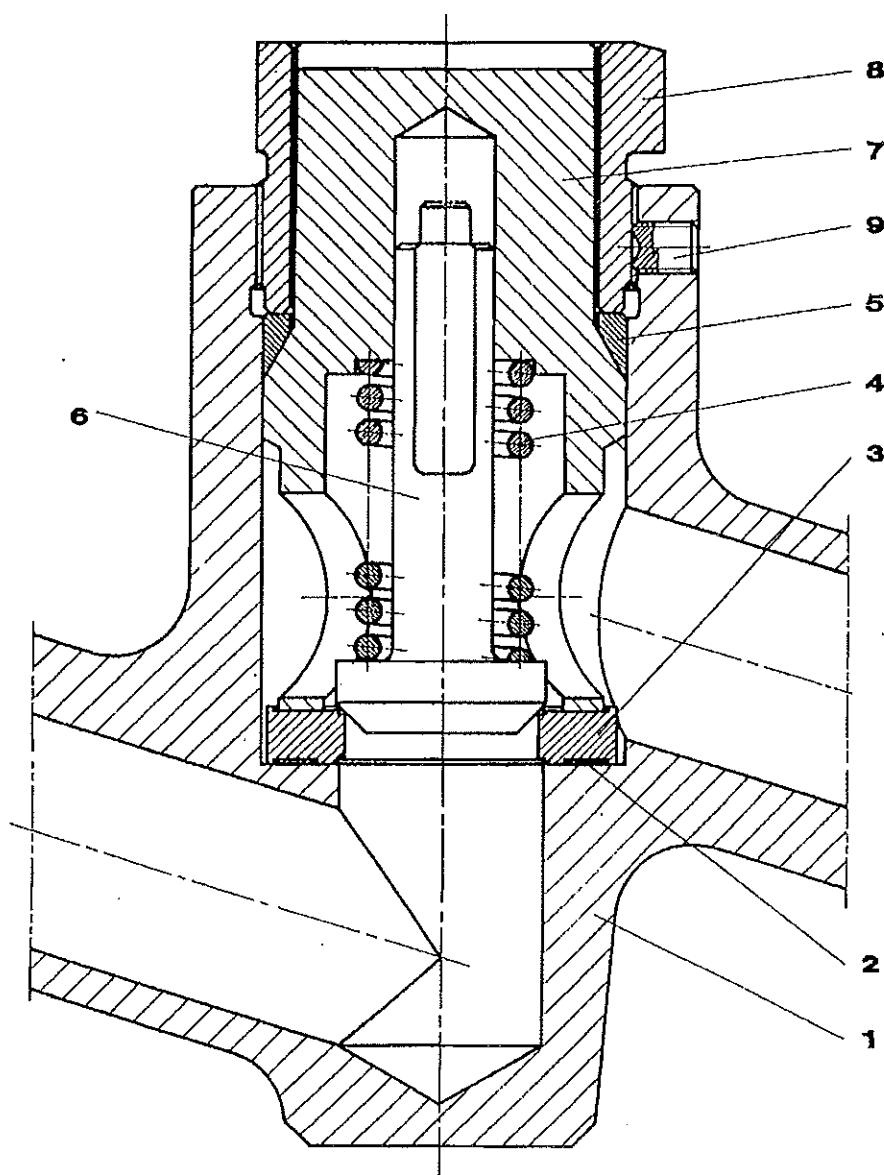
## **9. Záradék**

A szeleppel kapcsolatos bármely kérdéssel forduljon a gyártó céghez.  
A nyersanyagok, a szelepek és a cég tanúsításával kapcsolatban ld. a Gépkönyvet.

### **Figyelem!**

**Ha a megrendelő a Felhasználói kézikönyvben leírtaktól eltér, akkor a keletkezett károkért a gyártó nem vállal felelősséget (ld. még a Minőségi garancia című lapot a Gépkönyvben).**

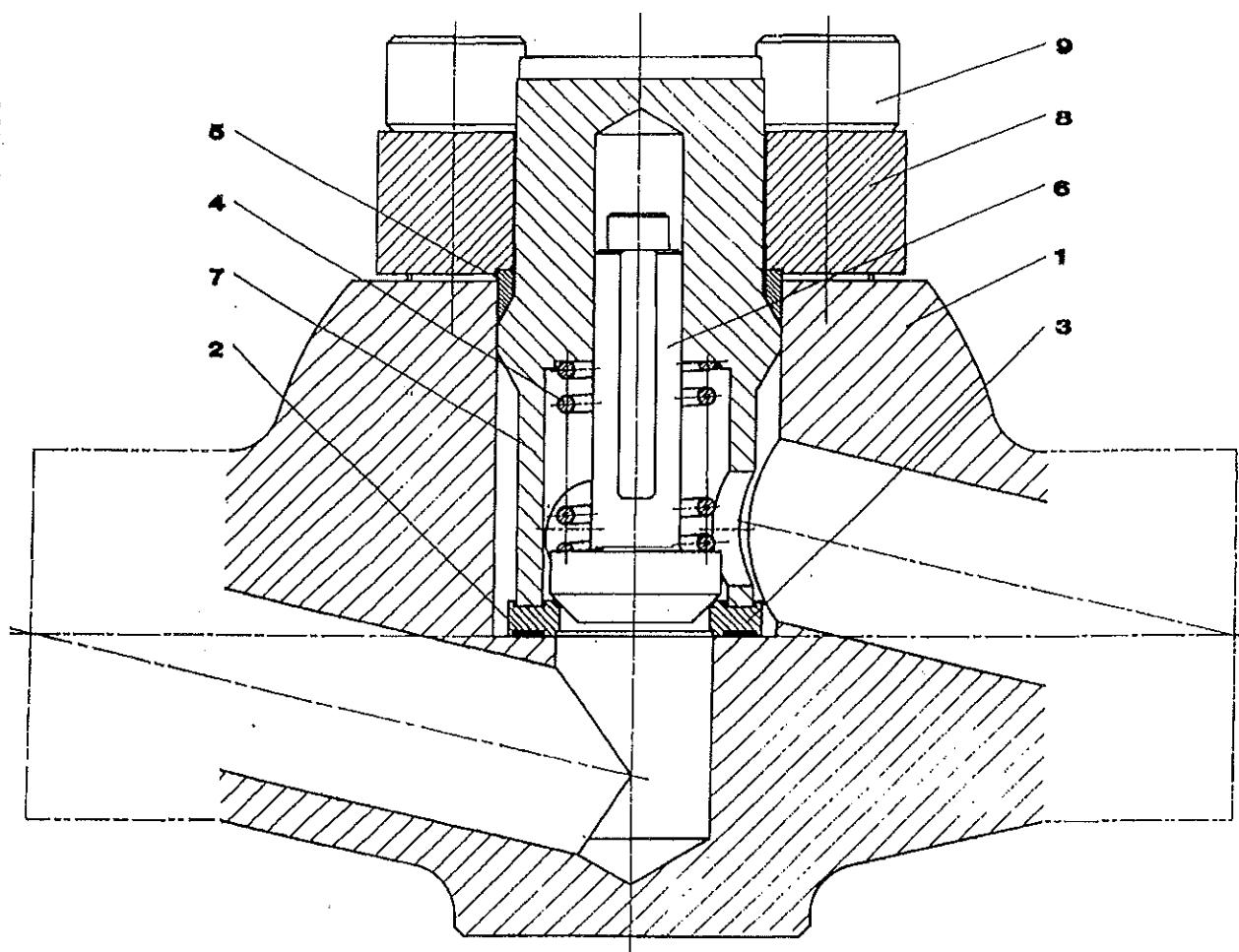
1. ábra



1. Szeleptest
2. Tömítés
3. Szelepülék
4. Nyomórugó

5. Gyűrű
6. Szelepszár
7. Ülészorító
8. Szorítócsavar
9. Hernyócsavar

2. ábra



- 1. Szeleptest
- 2. Tömítés
- 3. Szelepülék
- 4. Nyomórugó

- 5. Gyűrű
- 6. Szelepszár
- 7. Ülészorító
- 8. Karima
- 9. Bk. csavar