

FELHASZNÁLÓI KÉZIKÖNYV

Típus: 126; 126M

KEZELÉSI, KARBANTARTÁSI ÉS JAVÍTÁSI UTASÍTÁSOK FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE

Tartalomjegyzék

1.	Középnomású szelep nagy Δp -re, típus: 126;126M	2
2.	Felépítés	2
3.	Anyagminőség.....	3
4.	Beépítés	3
5.	Működés.....	3
6.	Karbantartás	3
7.	Meghibásodások	3
7.1.	Jelenség	3
7.1.1.	Hiba okai	4
7.1.2.	Javítás menete	4
8.	Javítás adatai	4
9.	Záradék.....	5

1.Középnyomású szelep nagy Δp -re, típus: 126;126M

A szelep egyenesállású, szabályozó kivitelű, készülhet kézikerékkel vagy motoros hajtóművel.

Adott gyártási számú szelep konkrét műszaki adatait ld. a szelephez mellékelt Gépkönyv Adatlapján.

2.Felépítés

A szelepből két vagy három sorba kapcsolt szabályozó elem működik: a dugattyú (5) és két persely (6 és 8).

A dugattyú (5) menetes kapcsolatban áll a szelepszárral (23), feszítőhüvely (42) biztosítja kicsavarodás ellen. A dugattyú (5) tömítését 2 db gyűrű (4) adja.

A persely (6) és a szeleptest (1) között O-gyűrű (35) tömít.

A szelep cserélhető üléses (3), a tömítettséget a szeleplék (3) és a szeleptest (1) között O-gyűrű (7) biztosítja. Az ülék (3) és a persely (6) helyzetét 1-1 db illesztőszeg (43) határozza meg.

A perselyt (8) a tömítéstartón (2) és a csőtesten (26) keresztül ászokcsavarok (36) és anyák (37) szorítják le.

A szeleptest (1) és a tömítéstartó (2) között O-gyűrű (14) tömít.

A szelepszár (23) tömítése a tömítéstartóban (2) helyezkedik el, és a persely (17) feletti 3 db V-gyűrűből (18) áll. Az előfeszítést anya (34) biztosítja a tömítésszorítón (19) keresztül.

A szelepszár (23) haladó mozgását az egyenesbevezetők (9;10) biztosítják. A két egyenesbevezetőt (9;10) belsőkulcsnyílású csavarok (22) fogják össze.

A szelepszárat (23) a működtetőanya (24) mozgatja, amely két db axiális golyócsapágyon (25) fut. A működtetőanyát (24) axiálisan félgyűrűk (28), sarokgyűrű (12) és rögzítőgyűrű (30) biztosítja.

A szelepet burkolat (44) és zárótárcsa (27) védi a szennyeződéstől.

A szelepet kézikerek (29) vagy motoros hajtómű (50) működteti.

Kézi működtetés esetén retesz (31) viszi át a nyomatókat a kézikerekről (29) a működtetőanyára (24). A kézikereket (29) rögzítőgyűrű (32) biztosítja.

A motoros hajtóművet (50) csavarok (47), rugós alátétek (48) rögzítik a csőtesthez (26).

Az állandó kivitelől eltérő kisebb hajtómű (50) felszerelését a működtetőanya (24) körmös kialakítása, és csavarok (52) beiktatása teszi lehetővé.

3.Anyagminőség

A szelep alkatrészei az MSZ; EN; DIN szabványnak megfelelő anyagból készülnek. Ennek tanúsítása a Gépkönyvben szereplő Szakértői minőségi bizonyítványban (EN 10204.3.1) található.

A Gépkönyvben szereplő anyagminőségtől el lehet térni egy későbbi megrendelés során a gyártóval történő közös megállapodás alapján.

4.Beépítés

A szelep fordított áramlási irányú. A közeg áramlási irányát a szeleptest oldalán **nyíl** jelzi. A szelepet ennek figyelembevételével kell beépíteni.

Ha a szelep **beépítése hegesztéssel** történik, akkor a szeleptest tömítéssel érintkező részének hőmérséklete nem emelkedhet +200 °C fölé, mert a tömítés károsodik.

Figyelem!

Az anyák (34;37) minden esetben az üzemi feltételeknek megfelelően vannak beállítva. Utánhúzásuk vagy lazításuk tilos!

5.Működés

A szelep két vagy három sorbakapcsolt szabályozó elemként működik, ezért nagy nyomáskülönbség szabályozására alkalmas.

Szabályozáskor a dugattyú (5) mozog a perselyben (6). A közeg a dugattyú (5) palástján szabaddá váló furatokon keresztül a dugattyú (5) belső terébe jut. A dugattyú (5) szoknyarésze a perselyen (6) található hornyok hosszát változtatja, melyeken keresztül a szeleptest (1) kilépő csonkjába jut a közeg.

A szelepszár (23) csak haladó mozgást végez.

A dugattyú (5) nyomásra kiegyenlített, amely nagy mértékben lecsökkenti a működtető nyomatékot.

6.Karbantartás

A szelep szakszerű használat esetén különösebb karbantartást nem igényel.

7. Meghibásodások

7.1. Jelenség

A szelep elzárt állapotban ereszt.

7.1.1. Hiba okai

- dugattyú külső felületének sérülése
- persely belső felületének sérülése

A szilárd szennyeződések tartalmazó közeg és a vegyes fázisú áramlás következtében hibásodnak meg ezek a felületek.

7.1.2. Javítás menete

A hibát a sérült felületek felszabályozásával lehet javítani. A javítás elvégzésekor a szelepet **nem kell kibontani a vezetékből**. A következő lépéseket kell sorrendben elvégezni:

1. egyenesbevezető (9, 10, 22) leszerelése
2. anyák (34) lazítása
3. anyák (37) lecsavarása
4. csőtest (26) leemelése a kézikerék (29) szükséges számú körbeforgatása után
5. szerelt belső rész kiemelése
6. dugattyú (5) leszerelése a szelepszárról (23)
7. szelepülék (3) és a persely (6) kiemelése
8. felszabályozási munkák elvégzése a meghibásodott alkatrészekben
9. persely (6) és szelepülék (3) visszahelyezése az O-gyűrűvel (7 és 35)
10. dugattyúrúd (23) és dugattyú (5) összeszerelése
11. dugattyú (5) visszahelyezése a tömítőgyűrűvel (4)
12. szerelt belső rész visszahelyezése az O-gyűrűvel (14)
13. csőtest (26) visszahelyezése úgy, hogy a szelep kissé nyitott állapotba kerüljön
14. hl. anyák (37) meghúzása
15. anyák (34) meghúzása
16. egyenesbevezető (9; 10; 22) visszaszerelése
17. nyomáspróba

8. Javítás adatai

Javítási munkák végzésekor a Gépkönyvben található "Adatlap"-on leírtak **kötelezően betartandók**.

9.Záradék

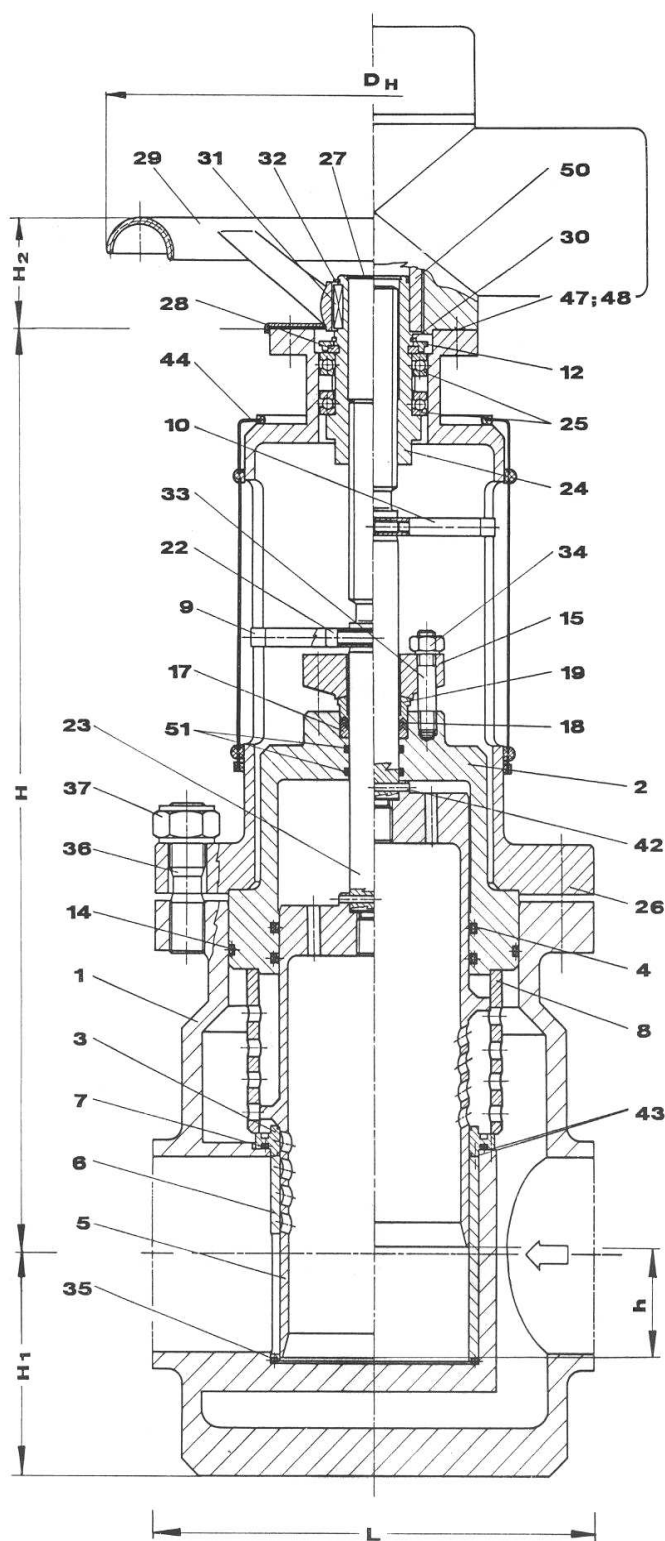
A szerelvény adatai a Gépkönyvben találhatók.

Figyelem!

**Ha az üzemeltető a Felhasználói kézikönyvben leírtaktól eltér, akkor a ke-
letkezett károkért a gyártó nem vállal felelősséget (ld. még a Minőségi ga-
rancia című lapot a Gépkönyvben).**

**Motoros működtetésnél a hajtómű beállítása - a megadott adatok alapján -
a megrendelő feladata.**

DN	PN	t [°C]
80 ÷ 300	250	-50 ÷ +200



T.sz.	Megnevezés	Anyag			
		Jel : 0	Jel : 2	Jel : 6	Jel : 9
1	Szeleptest	1.4462	1.4541	1.0565	1.0619
2	Tömítéstartó	1.4462	1.4541	1.0565	1.0619
3	Szelepülék	1.4462	1.4541	1.4541	1.4541
4	Tömítőgyűrű	FPM	FPM	FPM	FPM
5	Dugattyú	1.4462	1.4541	1.0565	1.0565
6	Persely	1.4462	1.4541	1.0565	1.0565
7	O-gyűrű	FPM	FPM	FPM	FPM
8	Persely	1.4462	1.4541	1.0565	1.0565
9	Egyenesbevezető	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
10	Egyenesbevezető	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
12	Sarokgyűrű	1.0037	1.0037	1.0037	1.0037
14	O-gyűrű	FPM	FPM	FPM	FPM
15	Szorítólap	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
17	Persely	1.4462	1.4541	1.4541	1.4541
18	V-gyűrű	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
19	Tömítésszorító	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
22	Bk. csavar	8.8	8.8	8.8	8.8
23	Szelepszár	1.4462	1.4541	1.0503	1.0503
24	Működtetőanya	2.0401	2.0401	2.0401	2.0401
25	Golyóscsapág				
26	Csőtest	1.0565 1.0473	1.0565 1.0473	1.0565 1.0473	1.0565 1.0473
27	Zárótárcsa	1.4541	1.4541	1.4541	1.4541
28	Félgűrű	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
29	Kézikerék	0.6025	0.6025	0.6025	0.6025
30	Rögzítőgyűrű				
31	Retes	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
32	Rögzítőgyűrű				
33	Ászokcsavar	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
34	Any	1.1181	1.1181	1.1181	1.1181
35	O-gyűrű	FPM	FPM	FPM	FPM
36	Ászokcsavar	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
37	Any	1.1181	1.1181	1.1181	1.1181
42	Feszítőhüvely				
43	Illesztőszeg	1.4462	1.4541	1.2419	1.2419
44	Burkolat				
47	Hl. csavar	5.6	5.6	5.6	5.6
48	R.alátét				
50	Hajtómű	Rendeléskor kiválasztva			
51	O-gyűrű	FPM	FPM	FPM	FPM